

Cobiotex 210 Litière

Entretien des litières, traitement et compostage des fumiers

Principe:

Tout système d'élevage vise à optimiser l'expression du potentiel de croissance et de production des animaux. Le bâtiment d'élevage est un des éléments essentiels et son rôle est souvent sous-estimé. Mal conçu ou mal utilisé, le bâtiment, qui doit assurer le confort des animaux et faciliter le travail de l'éleveur ne remplit plus son rôle et il est responsable de déboires sanitaires.

Les maladies les plus importantes sur le plan économique (diarrhées néonatales, maladies respiratoires, mammites) ont pour cause non seulement les agents infectieux, mais sont le plus souvent la conséquence de l'effet cumulé de facteurs d'élevage défavorables et parmi ceux-ci, l'ambiance des bâtiments joue un rôle primordial.

(C.D.A.A.S Haute-Vienne)

Source Internet

- Confort
- Hygiène
- Sécurité
- Meilleure ambiance
- Valorisation des fumiers
- Augmente les performances
- Réduction des coûts

Les enjeux de la gestion d'une aire de couchage sont nombreux: le confort des animaux, le sanitaire, le travail qui en découle (nettoyage des mamelles) sans oublier les conséquences sur l'utilisation agronomique



du fumier. La litière est un milieu vivant en constante évolution de par son microbisme. L'utilisation d'un complexe bactérien est préconisée afin d'en garder le contrôle.

Le mode d'action du **Cobiotex 210 Litière** s'articule en 4 étapes:

- Activation et croissance des micro-organismes COBIOTEX fixés sur un support minéral et nutritif.
- Implantation d'un biofilm bactérien positif.
- Orientation et contrôle des fermentations mésophiles.
- Maîtrise des flores de contamination.

La maîtrise de la litière, « écosystème évoluant au cours du temps » est un élément essentiel pour l'ambiance du bâtiment et le bien être de l'animal.

Le fumier traité peut-être aisément composté tout en suivant la réglementation sur le compostage.

Composition:

Cobiotex 210 Litière est constitué d'un support Lithothamne et d'un complexe bactérien fixé sur un support nutritif (starter biologique).

Le complexe regroupe des micro-organismes appartenant aux groupes des bactéries lactiques et des *bacillus subtilis*; micro-organismes qui ont été sélectionnés notam-

ment pour leurs activités inhibitrices, leurs propriétés enzymatiques et leur capacité d'adhésion.

Toutes les souches **Cobiotex** sont isolées à partir de milieux naturels et son déposées à la C.N.C.M—Institut Pasteur.

Les micro-organismes **Cobiotex** appartiennent tous au groupe I de la classification Européenne des micro-organismes. (Directive 97/65/CE)

Le principe actif du complexe bactérien **Cobiotex** a été notifié biocide. (Directive 98/8/CE)

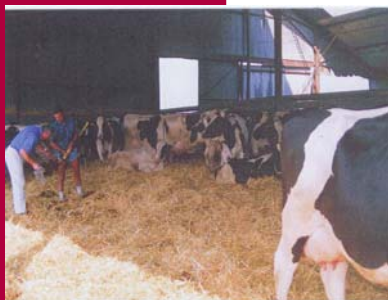
Cobiotex 210 Litière, pour tous les élevages de ruminants sur paille.



Absence d'odeurs nauséabonde dans un fumier traité.

« Pour chaque situation d'élevage, Cobiotex spécialiste de l'écologie microbienne dirigée, offre à l'éleveur le produit adapté à sa situation »

Cobiotex 210 Litière vous permet d'améliorer l'ambiance des bâtiments.



Mise en place: Après curage, épandre sur le sol 50 g / m² de **Cobiotex 210 Litière**.

Effectuer un paillage sans tasser, pour apporter:

Vaches laitières: 10 kg de paille / m²

Vaches allaitantes: 7 kg de paille / m²

Petits ruminants: 4 à 5 kg de paille / m²

puis épandre à nouveau sur le paillage 50 g / m² de **Cobiotex 210 Litière**.

Entretien: Pailler chaque jour en surface: 1 kg / m².

Chaque semaine épandre après paillage: 20 g / m² (50 g / m² sur les zones humides).

Le curage est à effectuer selon les exigences de l'élevage.

Compostage des litières et fumiers:

Litières traitées: 50 g / m² de litière.

Litières non traitées: 300 g / m³ de fumier.

Bien gérer la litière : Hygiène et confort.

La litière doit être un isolant entre l'animal qui produit de la chaleur et le sol qui est froid et parfois humide. Elle doit résister au piétinement et rester propre sachant qu'une vache rejette 70 kg de déjections par jour.

Une litière bio-maîtrisée grâce au **Cobiotex 210 Litière** implante un biofilm bactérien positif qui limite le développement des flores de contamination permettant ainsi aux animaux d'évoluer dans un environnement bio sécurisé.

Cobiotex 210 Litière permet d'obtenir des litières homogènes, moins humides et plus stables (Etude Cemagref).

L'orientation et le contrôle des fermentations assurent une réduction significative des nuisances olfactives, du dégagement d'ammoniac contribuant à l'amélioration générale de l'état sanitaire des animaux augmentant ainsi les performances de l'élevage.

Bien gérer la litière: Valorisation et économies.

Cobiotex 210 Litière en assurant le contrôle de la litière permet de réaliser des économies importantes telles que, la réduction du volume de paille (200 kg / UGB), la réduction du nombre de curage facilitant le travail et réduisant les coûts.

Par ailleurs, le travail de pré-compostage réalisé par les microorganismes **Cobiotex** va

transformer le fumier en un compost hygiénisé avec une valeur fertilisante renforcée.

Une litière bio maîtrisée restant plus de 2 mois sous les animaux permet un stockage sur champ. Les volumes à épandre sont réduits (moins 30% - Etude Cemagref). Le fumier composté avec **Cobiotex 210 Litière** permettra une valorisation de l'azote par les cultures. (+ 46% dès la 1^{ère} année).

Avantages du Cobotex 210 Litière:



Cobotex 210 Litière permet de garder le contrôle de vos litières.

L'utiliser régulièrement c'est:

- Diminuer le taux de développement des flores de contamination.
- Une litière plus stable et plus souple améliorant le bien-être des animaux.
- Réduire les dégagements gazeux de type NH_3 et H_2S .
- Réduire les problèmes d'humidité.
- Réduire les contaminations du trayon et de la mamelle.
- Diminuer les problèmes de boiteries.
- Economiser de la paille (environs 200 kg /UGB).
- Réduire les curages.
- Transformer le fumier en compost hygiénisé.
- Diminuer les volumes à épandre (moins 30%).
- Augmenter le taux d'azote protéique bactérien, sans risque de lessivage.

Les micro-organismes Cobotex:

Les micro-organismes **Cobotex** ont été isolés de niches écologiques naturelles (litière...). Ils appartiennent aux groupes des **bactéries lactiques** (*Lactobacillus*, *Pediococcus*...) et des **Bacillus**. Ces micro-organismes ont été sélectionnés selon des critères spécifiques :

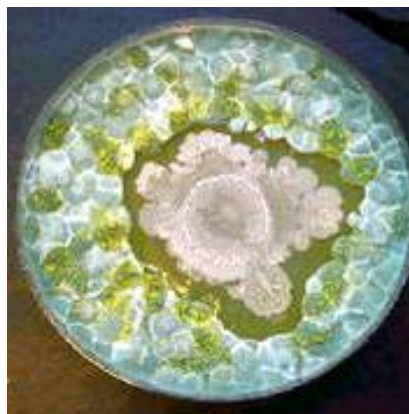
- Appartenance au **groupe I** de la classification européenne des micro-organismes (Directive 97/65/CE) c'est à dire innocuité pour l'homme, l'animal et l'environnement.

- **Capacités d'adhésion** sur différents types de support : béton, plastique, acier...

- **Propriétés enzymatiques** : protéase, lipase, amylase, pectinase...

- Production de **composés antibactériens** (acides organiques, bactériocines...).

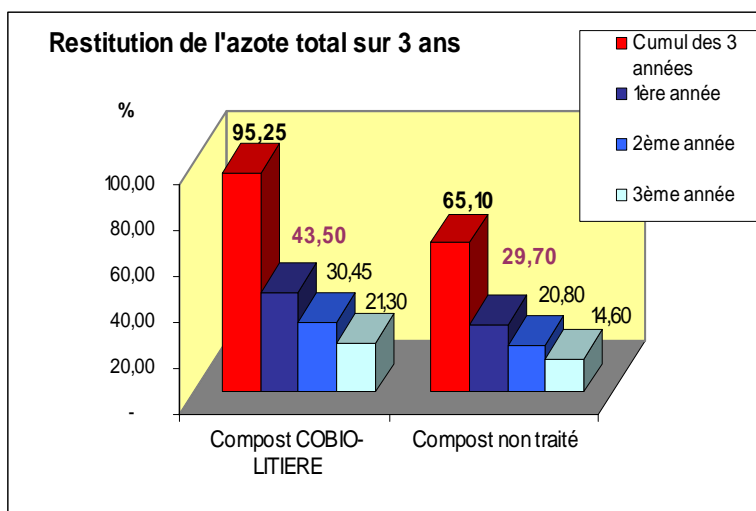
Toutes les souches **Cobotex** sont déposées à la Collection Nationale de Cultures de Micro-organismes (Institut Pasteur, Paris).



Valorisez vos fumiers :

Dans un fumier traité, la part d'azote protéique est augmentée. Une meilleure restitution de l'azote dès la 1ère année assure un effet de starter sur les cultures sans risque de lessivage ni de « brulure ».

(Etude Chambre d'Agriculture de Bretagne)





BP 32
33611 CESTAS Cedex

Téléphone : 05 56 78 17 27
Télécopie : 05 56 78 18 47
Messagerie : cobiotex@dox-al.fr

Groupe Dox-al



Cobiotex filiale du groupe Doxal est le spécialiste de l'écologie microbienne dirigée.

Pour chaque situation d'élevage, Cobiotex offre à l'éleveur la flore de barrière adaptée à sa situation.

Productions sur paille:

Cobiotex 210 Litière

Productions logettes / Sols durs:

Cobiotex 410 Absorbant

Traitement du lisier:

Cobiotex 510 Lisier

Cobiotex 1000 Lisier

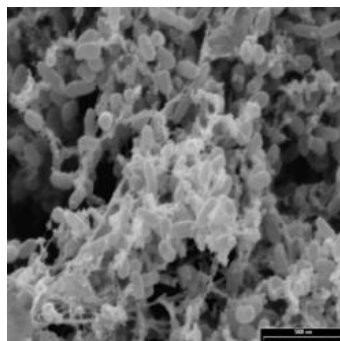
Traitement des bâtiments et du matériel:

Cobiotex 112 Biofilms +

Cobiotex, votre partenaire Biosécurité.

Dans les bâtiments d'élevage, la **pression microbienne** augmente au cours du temps. Cette pression, qui est liée au développement des **flores de contamination** (*E. coli*...) peut être à l'origine de problèmes sanitaires aux répercussions économiques non négligeables (antibiothérapie...). C'est pourquoi, la **maîtrise de ces flores et de ces écosystèmes bactériens** est un facteur important en production animale.

Le contrôle de ces flores peut être réalisé par l'utilisation du **complexe bactérien Cobiotex**. Ce complexe en colonisant le bâtiment d'élevage, constitue une « **flore de barrière** » ou « **biofilm positif** ».



Biofilm positif formé par le complexe Cobiotex

Le **contrôle** de l'écosystème microbien par le **biofilm positif** est permis grâce à différents mécanismes :

· **Colonisation préventive des surfaces** réduisant l'implantation de tout nouveau micro-organisme.

· **Compétition nutritive** limitant la croissance et le développement bactérien.

· **Synthèse de substances inhibitrices** (acides organiques, bactériocines...) favorisant l'implantation des bactéries **Cobiotex** par inhibition de micro-organismes de contamination (*Listeria*, *Staphylococcus*, *Salmonella*...). Le principe actif du complexe bactérien a été notifié **biocide (Directive 98/8/CE)**.

« En production animale, le **contrôle** des flores d'altération par l'implantation d'un **biofilm positif** permet d'évoluer dans un **environnement biosécurisé** ».