

# SANTELSIL

## Pourquoi un inoculant d'ensilage ?

Si les sels minéraux sont notre spécialité depuis de nombreuses années, l'apport de fourrage grossier de qualité et de concentré influent sur la santé des animaux.

Dans les rations à base d'ensilage, une part importante des nutriments proviennent des fourrages récoltés sur l'exploitation. Pour les bovins, les apports en NEL, NEV, PAI, acides aminés etc..... dépendent donc des quantités d'ensilage volontairement consommées et de la qualité du fourrage ingéré, en un mot, de la conservation dans le silo.

**Un inoculant pour ensilage est destiné à valoriser au maximum la ration de base.**

**SANTELSIL, un inoculant biologique...naturellement !**

Engagés dans la voie des biotechnologies depuis plusieurs années, nous avons tout naturellement opté pour un inoculant biologique.

Plusieurs raisons ont motivé notre choix:

⇒ **La facilité de manipulation**, sans aucun risque pour l'utilisateur et le matériel.

SANTELSIL est un inoculant issu des dernières recherches en biotechnologie.

**Il permet d'assurer une excellente qualité de conservation de l'ensilage** que ce soit l'herbe, maïs ou céréales broyées ensilées. De nombreux pays européens comme la Suisse, l'Irlande, le Royaume-Uni, l'Allemagne, la France ont déjà recouru à SANTELSIL pour la confection d'ensilage de qualité.

Utilisé sur un fourrage préfané, **SANTELSIL permet de réaliser un ensilage très appétent**, très bien ingéré et bien transformé par les ruminants.

Contrairement à un conservateur acide, **SANTELSIL réduit significativement la quantité d'influents produits** au cours de la fermentation en silo.

Il s'inscrit donc pleinement dans la démarche actuelle de lutte contre les polluants agricoles.

Certains germes naturellement présents dans les fourrages produisent de l'acide lactique, **cependant la fermentation naturelle est limitée par deux facteurs:**

- Insuffisance de sucres solubles dans l'herbe ou herbe trop humide pour permettre une bonne fermentation.
- Insuffisance de bactéries lactiques pour orienter précocement et durablement le processus de fermentation dans la bonne voie.

**Le succès de l'ensilage dépend de la domination des bactéries \* bénéfiques \* par rapport aux bactéries \* néfastes \*.**

Pour faire pencher la balance en faveur des bactéries \* bénéfiques \*, une aide efficace à la fermentation devient nécessaire.

Composé de **4 bactéries et 3 enzymes**, **SANTELSIL agit en véritable chef d'orchestre du processus fermentaire.**

⇒ Les enzymes fractionnent l'amidon et la cellulose du fourrage en sucres simples qui sont les nutriments nécessaires à la croissance des bactéries.

⇒ Les bactéries ont été spécialement sélectionnées pour reproduire le processus de fermentation idéal pour un ensilage. Ces bactéries sont lyophilisées pour assurer une parfaite stabilité, ce qui permet un apport de 400 millions de germes par kilo d'ensilage lorsque le produit est utilisé selon le mode d'emploi.

En bloquant dans l'ensilage le développement de l'acide butyrique, de l'acide acétique et de l'azote ammoniacal, **on augmente considérablement l'appétence du produit, on diminue les risques pathologiques ( pas d'azote soluble en excès ) et on améliore la qualité du lait ( moins de spores butyriques ).**

Les essais réalisés avec des conservateurs biologiques en Station expérimentale ( Hillsborough 92 / 93 ) ont montré que même dans le cas où l'ensilage non traité présentait des caractéristiques de fermentation peu différentes de celui traité avec des conservateurs biologiques, les vaches laitières consommaient plus d'ensilage traité, et présentaient des productions laitières journalières supérieures.

**Utilisation:**

Ensilage d'herbe:

2 kg par tonne de fourrage ( 1 kg à 1,2 kg par m<sup>3</sup> )

Ensilage maïs:

1,4 kg par tonne de fourrage ( 0.7 kg à 1 kg par m<sup>3</sup> )

Pour une teneur en MS de 30 à 35 %

**Sac de 25 kg**

**MODE D'ACTION DE  
SANTELSIL**

**Fourrage  
CELLULOSE ET AMIDON**

*Attaque* ↓ *des enzymes*

**Libération des sucres solubles**

*Développement* ↓ *des bactéries*

**Production d'acide lactique**

**pH inférieur à 4  
à partir du 2<sup>ème</sup> jour**

=

**Bonne stabilité de l'ensilage**